

Plano de ensino

Curso: EIM-BAC - Graduação Bacharelado em Engenharia de Produção - Habilitação: Mecânica

Turma: BEPM132-6 - BEPM132-6

Disciplina: 6SPR203 - SISTEMAS PRODUTIVOS II

Período letivo: 2024/2

Carga horária: 72

Professor: 726114 - LEOMAR IARGAS

Ementa

1. Planejamento das Necessidades de Materiais - MRP-I. Planejamento dos Recursos de Manufatura - MRP - II. Teoria das restrições. Macro estratégia da produção: políticas, sistemas, subsistemas e posturas. Integração de técnicas para a qualidade e produtividade. Comparação entre sistemas de produção ocidentais e orientais.

Objetivo geral

1. Fornecer aos estudantes conhecimentos acerca do planejamento e controle de operações utilizando políticas que otimizem o uso dos recursos, de modo a dimensionar adequadamente sistemas produtivos para realizar entregas eficientes de produtos e serviços

Objetivo específico

1. O discente deverá, ao final do semestre letivo, ser capaz de:
 - Estudar os principais métodos qualitativos e quantitativos de previsão de demanda.
 - Compreender os principais conceitos e as diferenças entre planejamento e controle.
 - Aprender a realizar o gerenciamento de capacidade e estudar os fundamentos da teoria de filas.
 - Estudar a dinâmica da cadeia de suprimentos (SCM - Supply Chain Management).
 - Compreender as técnicas de controle de estoque.
 - Estudar sistemas de planejamento e controle e Materials Requirement Planning (MRP).
 - Analisar princípios de manufatura enxuta (Lean Manufacturing) e Teoria das Restrições.

Conteúdo programático

1. Planejamento e Controle
2. Sistemas de controle - ERP - MRP
3. Gestão de capacidade
4. Gestão de estoques
5. Comparativo entre sistemas de produção ocidentais e orientais
6. Lean manufacturing
7. Melhoramento da Produção
8. Teoria das restrições

Metodologia

1. Recursos pedagógicos: apresentações, vídeos, animações, serious games, hipertextos, imagens, infográficos, áudios, e-books, tabelas, mapas, tutoriais, entre outros, conforme postagens no diretório da disciplina no Moodle e MS Teams. Atendimentos individualizados aos alunos pelo professor via MS Teams, google meeting, WhatsApp ou email: leomar.iargas@gmail.com. O agendamento dos horários deve ser realizado diretamente com o professor. Os períodos disponibilizados para atendimento individualizado serão disponibilizados conforme necessidade. O material didático será disponibilizado na plataforma Moodle.

Sistema de avaliação

1. Avaliação Escrita 1 (25%) + Trabalho em grupo (25%) + Avaliação Escrita 2 (25%) + Avaliação escrita 3 (25%)
NOTA FINAL*: $0,25 \times (P1) + 0,25 \times (P2) + 0,25 \times (P3) + 0,25 \times (P4)$
*Exercícios complementares podem ser aplicados para composição da nota final

As avaliações serão realizadas na modalidade Presencial

Bibliografia básica

Plano de ensino

1. SLACK, Nigel; BRANDON-JONES, Alistair; JOHNSTON, Robert. Administração da produção. 8. ed. São Paulo: Atlas, 2018. 833 p. ISBN 9788597014075.

CORRÊA, Henrique Luiz; GIANESI, Irineu G. N; CAON, Mauro. Planejamento, programação e controle da produção: MRP II-ERP. 6. ed. São Paulo: Atlas, 2019. 456 p. ISBN 9788597018356.

MARTINS, P. G.; LAUGENI, F. P. Administração da Produção. 3. Ed. São Paulo: Saraiva, 2015. 561 p. ISBN 9788502618350.

Bibliografia complementar

1. CORRÊA, Henrique L.; CORRÊA, Carlos A. Administração de produção e operações: manufatura e serviços: uma abordagem estratégica. 2. ed. São Paulo: Atlas, c2006. 690 p. ISBN 9788522442126 (enc.).

MOREIRA, D. A. Administração da Produção e operações. 2. Ed. rev. e ampl. São Paulo: Cengage Learning, 2008. 624 p. ISBN 9788522105878.

TUBINO, Dálvio Ferrari. Planejamento e controle da produção: teoria e prática. São Paulo: Atlas, 2007. 190 p. ISBN 9788522448456.

GAITHER, Norman.; FRAZIER, Greg. Administração da produção e operações. 8.ed. São Paulo: Pioneira Thomson Learning, 2001. 598 p. ISBN 8522102376.

OLIVEIRA, Djalma de Pinho Rebouças de. Administração estratégica na prática: a competitividade para administrar o futuro das empresas. 6.ed. São Paulo: Atlas, 2009. xiii, 281 p. ISBN 9788522453214.