

Plano de ensino

Curso: EIM-BAC - Graduação Bacharelado em Engenharia de Produção - Habilitação: Mecânica

Turma: BEPM231-1 - BEPM231-1

Disciplina: 1IEP004 - INTRODUÇÃO À ENGENHARIA DE PRODUÇÃO

Período letivo: 2024/2

Carga horária: 36

Professor: 726114 - LEOMAR IARGAS

Ementa

1. O que é a Engenharia de Produção. Gerenciamento da Manutenção Industrial. Qualidade. Gestão Econômica. Ergonomia, higiene e segurança do trabalho. Engenharia do Produto. Pesquisa Operacional. Estratégia e organizações. Gestão da Tecnologia. Sistemas de informação e gestão do conhecimento. Gestão ambiental. Responsabilidade social e ética na Engenharia. Sustentabilidade na Engenharia de Produção.

Objetivo geral

1. Apresentar aos calouros as diversas áreas de atuação da Engenharia de Produção - Habilitação Mecânica e possibilidades de atuação profissional.

Objetivo específico

1. O discente deverá, ao final do semestre letivo, ser capaz de:
 - Conhecer e identificar as áreas de atuação do engenheiro de produção;
 - Entender e difundir tanto a história como a importância da Engenharia de Produção para a indústria.
 - Desenvolver a capacidade de trabalho em equipe nas áreas de Engenharia de produção;

Conteúdo programático

1. Introdução da Disciplina
2. Introdução à Engenharia de Produção
3. Engenharia de produto/processo
4. Projetos e desenho técnico
5. Gestão Econômica e custos
6. Gestão da manutenção industrial
7. Ferramentas da Qualidade
8. Pesquisa Operacional
9. Gestão da Tecnologia e do conhecimento
10. Estratégia das organizações
11. Gestão Ambiental, social e ética
12. Ergonomia, higiene e segurança do trabalho

Metodologia

1. Recursos pedagógicos: apresentações, vídeos, animações, serious games, hipertextos, imagens, infográficos, áudios, e-books, tabelas, mapas, tutoriais, entre outros, conforme postagens no diretório da disciplina no Moodle e MS Teams.
Atendimentos individualizados aos alunos pelo professor via MS Teams, google meeting, WhatsApp ou email: leomar.iargas@gmail.com. O agendamento dos horários deve ser realizado diretamente com o professor.
Os períodos disponibilizados para atendimento individualizado serão disponibilizados conforme necessidade.
O material didático será disponibilizado na plataforma Moodle.

Sistema de avaliação

1. Avaliação Escrita 1 (33%) + Trabalho em grupo (33%) + Avaliação Escrita 2 (33%)
NOTA FINAL: (P1 + P2 + P3) / 3
Avaliações complementares em sala de aula podem ser incluídas

As avaliações serão realizadas na modalidade Presencial

Plano de ensino

Bibliografia básica

1. BAZZO, Walter Antonio; PEREIRA, Luiz Teixeira do Valev. Introdução à Engenharia: conceitos, ferramentas e comportamentos. 4. ed. Florianópolis: Editora da UFSC, 2010.

BATALHA, Mário Otávio. Introdução à Engenharia de Produção. Rio de Janeiro: Editora Campus, 2008.

WICKERT, Jonathan. Introdução à Engenharia Mecânica. 1. ed. São Paulo: Thomson, 2007.

Bibliografia complementar

1. CAMPOS, Vicente Falconi. Qualidade total: padronização de empresas. Nova Lima: INDG Tecnologia e Serviços Ltda., 2004.

LIKER, Jeffrey K; HOSEUS, Michael. A cultura Toyota: a alma do modelo Toyota. Porto Alegre: Bookman, 2009.

MORGAN, James M; LIKER, Jeffrey K. Sistema Toyota de desenvolvimento de produto: integrando pessoas, processos e tecnologia. Porto Alegre: Bookman, 2008.

LIKER, Jeffrey K; MEIER, David. O Talento Toyota: o modelo Toyota aplicado ao desenvolvimento de pessoas. Porto Alegre: Bookman, 2008.

MARCONI, Marina de Andrade; LAKATOS, Eva Maria. Metodologia Científica. 5. ed. São Paulo: Atlas, 2007.