

# Manual de Utilização

# IMPRESSORAS EM

# RESINA

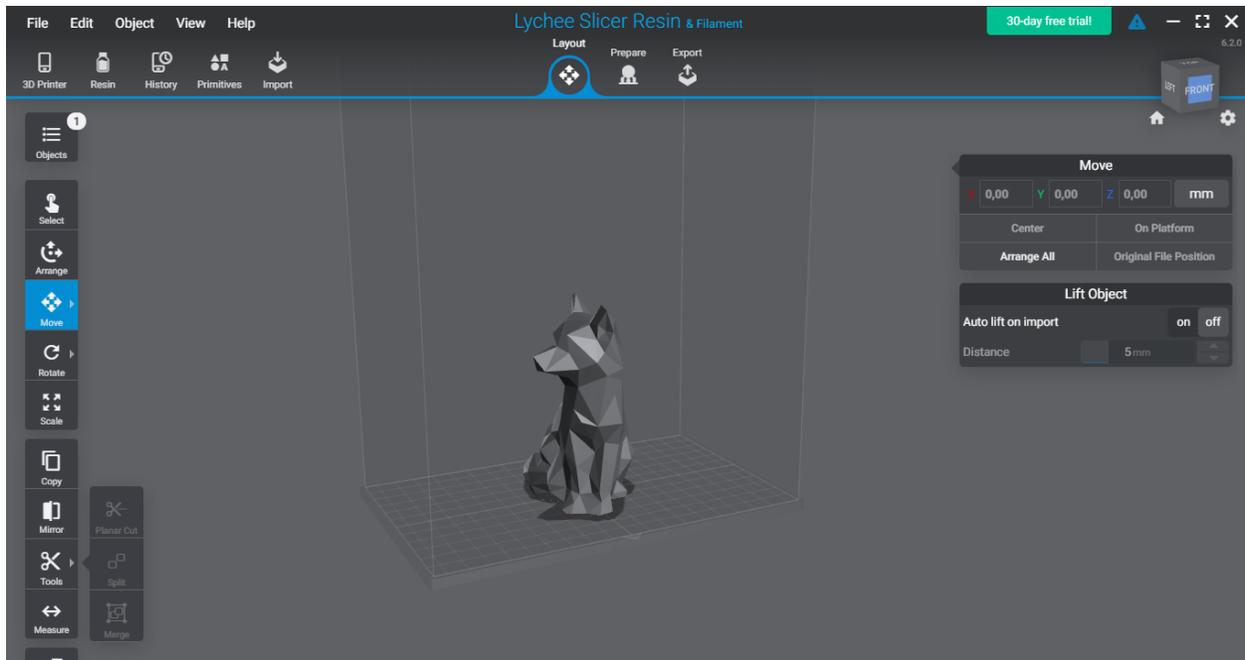
---

Gustavo Gomes Richter

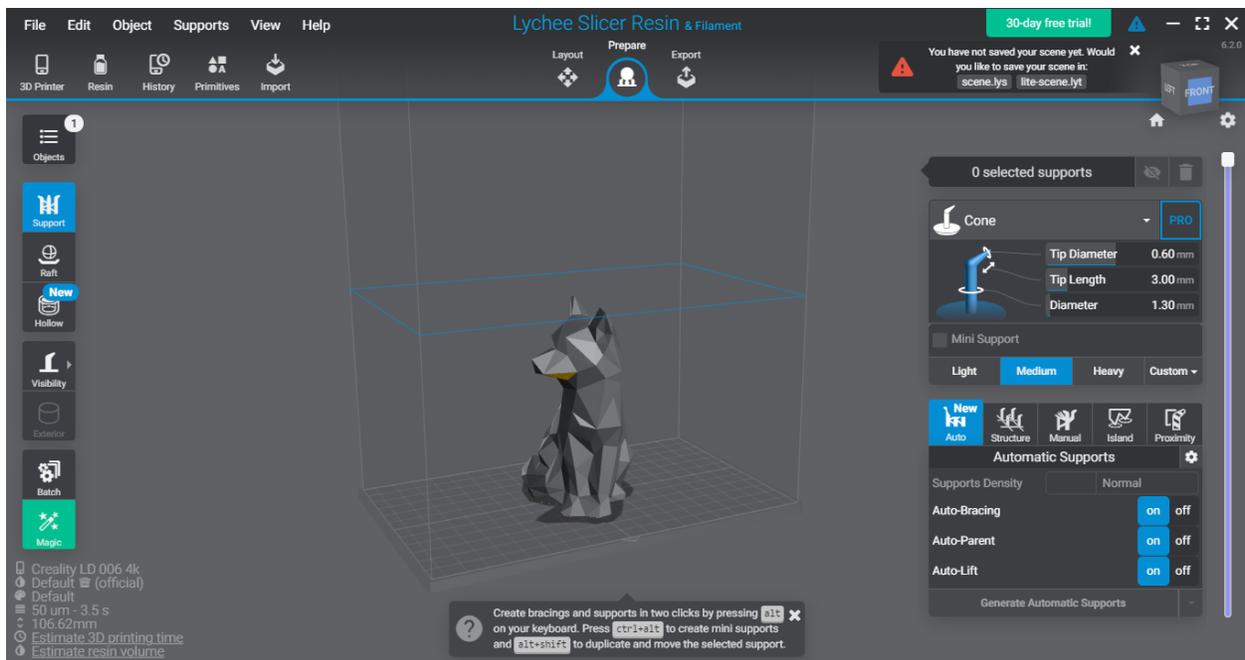
Impressão 3D com resina

**Primeiro passo:** Após modelar o arquivo, é necessário salva-lo em .STL, com o arquivo em mãos, mande ele para os softwares de fatiamento de sua preferência.

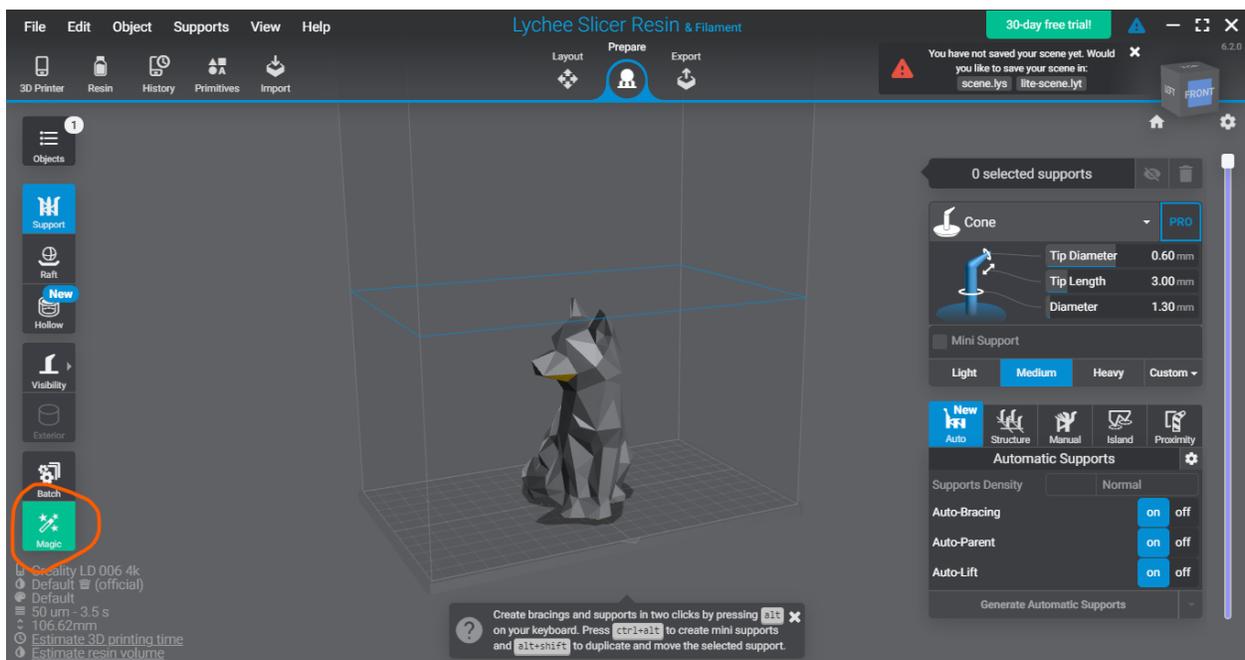
Para demonstração, vou usar o LycheeSlicer.



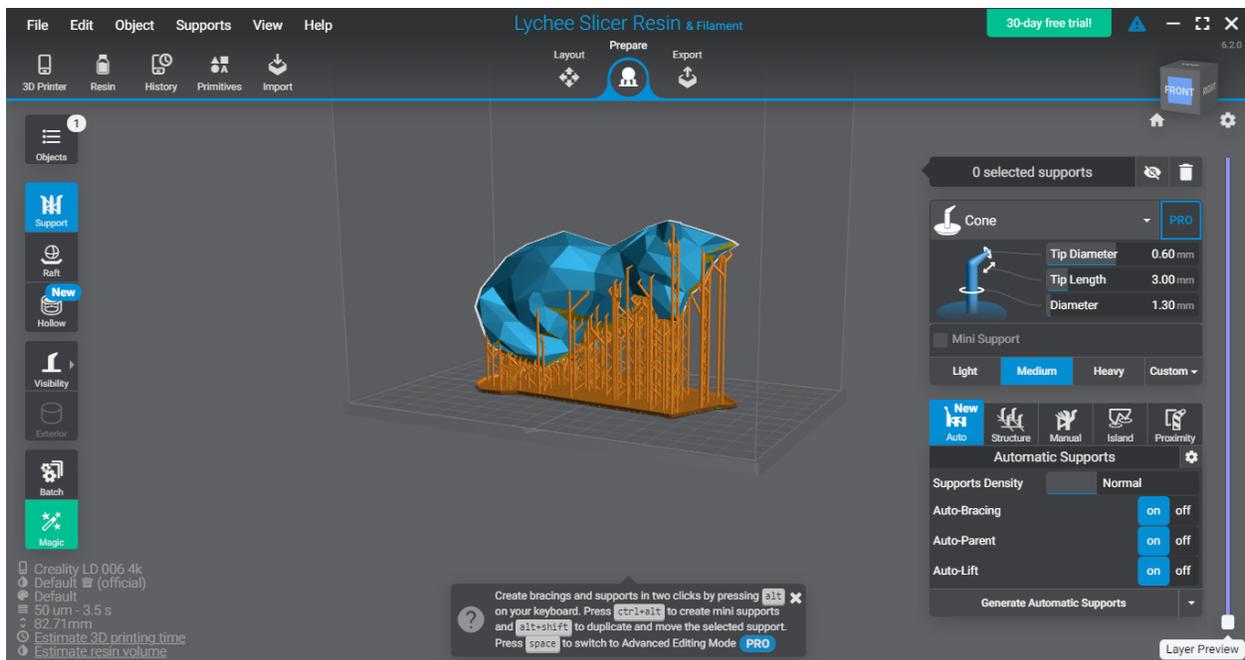
A página inicial, as opções de mover a peça dentro da mesa de impressão, rotacionar, mudar angulação, alterar escala, copiar, cortar, como a maioria dos softwares de impressão e fatiamento.



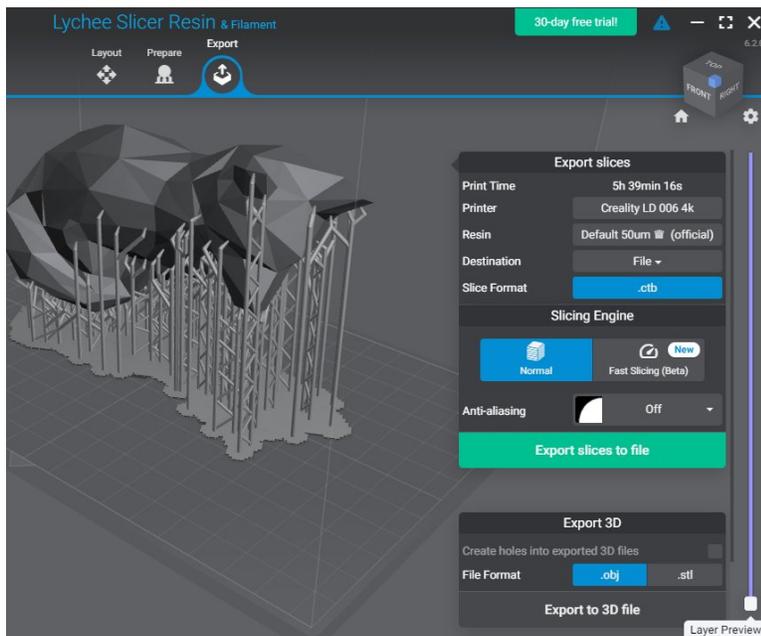
A parte mais importante, é a de “Suportes”, que serve para preparar o arquivo para a impressão.



A opção “MAGIC” vai ser a mais utilizada ao longo das impressões, pois ela gera automaticamente um suporte para a peça



E em cerca de 5 segundos a peça está, fatiada e com suporte e pronta para ser exportada para a máquina



Após colocar o suporte, vá para a aba de “EXPORT” para exportar a peça para um pendrive.



Pendrive que é disponibilizado pela fábrica



A impressora em resina que mais usamos na fábrica é a Creality laranja

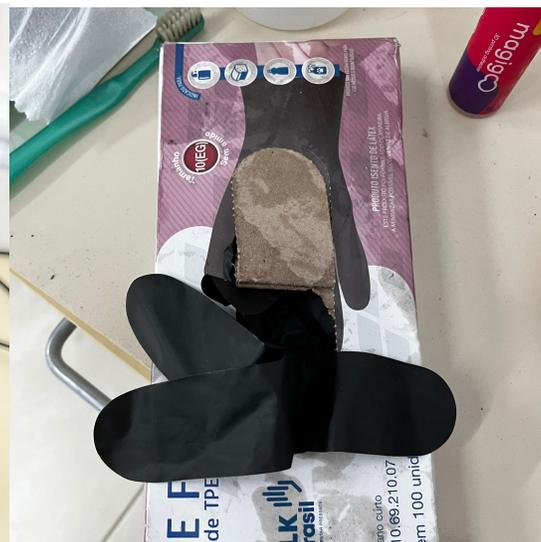
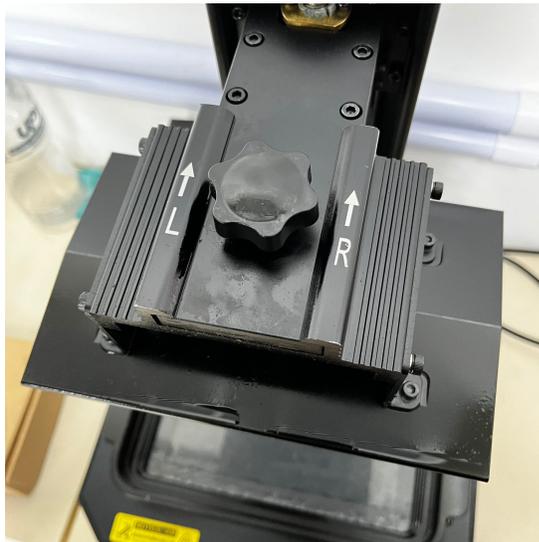


Ao ligar a máquina, o usuário irá inserir o pendrive na lateral.



Após inserir o pendrive, e antes de iniciar a impressão em resina, é necessário despejar a resina, que está na garrafa preta, na vasilha que se encontra na base da impressora. E após feito isso, é possível iniciar a impressão da peça. **ATENÇÃO: A resina endurece em contato com o sol, portanto quando for usar a impressora em resina é necessário fechar todas as cortinas da sala**

Retirando a peça e Limpando a máquina:



Após finalizar a impressão, coloque uma luva, retire a tampa laranja e desaperte o parafuso sextavado. **ATENÇÃO: A resina em contato com a pele causa irritação no local aplicado, então o uso da luva é essencial, não optativo, mantenha a resina longe de olhos, boca e nariz.**



Leve a base com a peça, o álcool e a espátula para o banheiro mais próximo.

despeje um pouco de álcool na peça e com cuidado retire a peça da base com ajuda da espátula, quando retirar a peça enrole a mesma em papel toalha e limpe a resina das peças da impressora com álcool, **NÃO UTILIZE ÁGUA.**



Após a limpeza, volte para a fábrica deixe a peça em contato com o sol.

Derrame o excesso de resina da vasilha com ajuda do funil na garrafa, com cuidado para não derramar, tampe a garrafa e guarde **longe do sol.**

Após despejar, leve a vasilha, o funil e o álcool para o banheiro para serem limpos como o resto das outras peças.

Após a limpeza, a impressão está concluída e apenas deixe no sol até secar.