

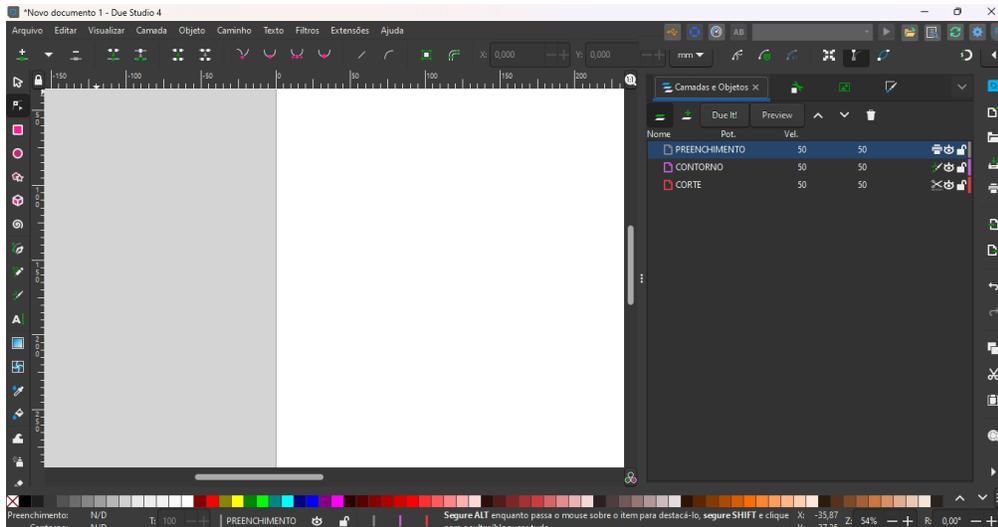
Manual de Utilização

CORTE A LASER

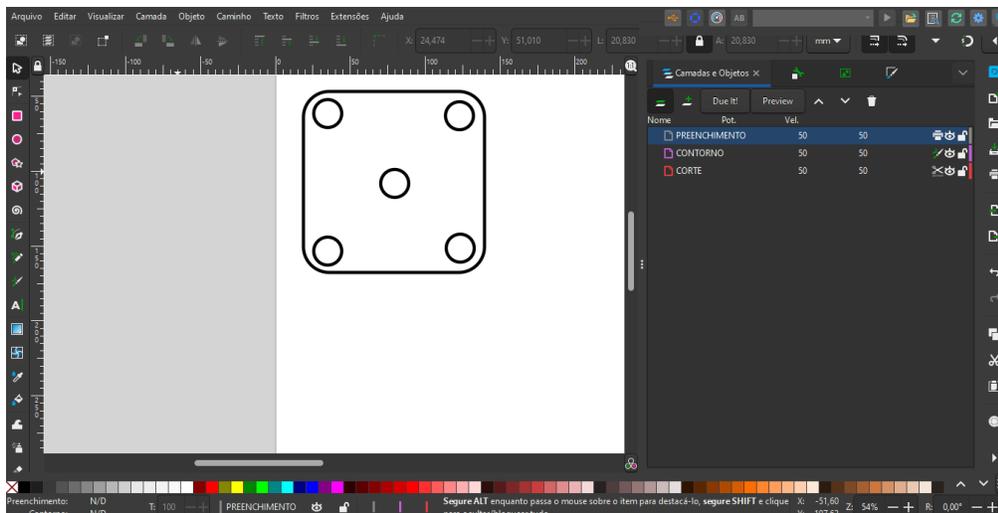
Gustavo Gomes Richter

CORTE A LASER (DUE)

Primeiro Passo: Quando é feito o corte a laser na fábrica, normalmente o solicitante já tem o arquivo em .PDF, mas se não for o caso, dentro do mesmo, tem opções básicas de formas, que estão localizadas no canto esquerdo da tela.

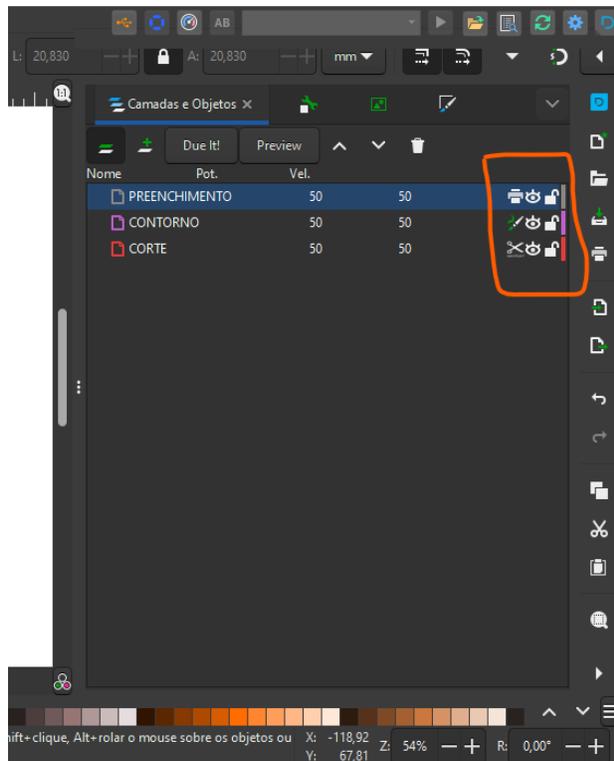


Com o PDF no seu dispositivo, clique em arquivo>abrir, e abra o PDF



No canto direito da tela, encontra-se a seção onde é possível selecionar a função desejada: corte, contorno ou impressão. Essa opção é comumente utilizada para PCBs (Placas de Circuito

Impresso), que são as peças mais frequentemente impressas com essa configuração. Caso necessário, é possível alterar a seleção clicando sobre o botão correspondente.

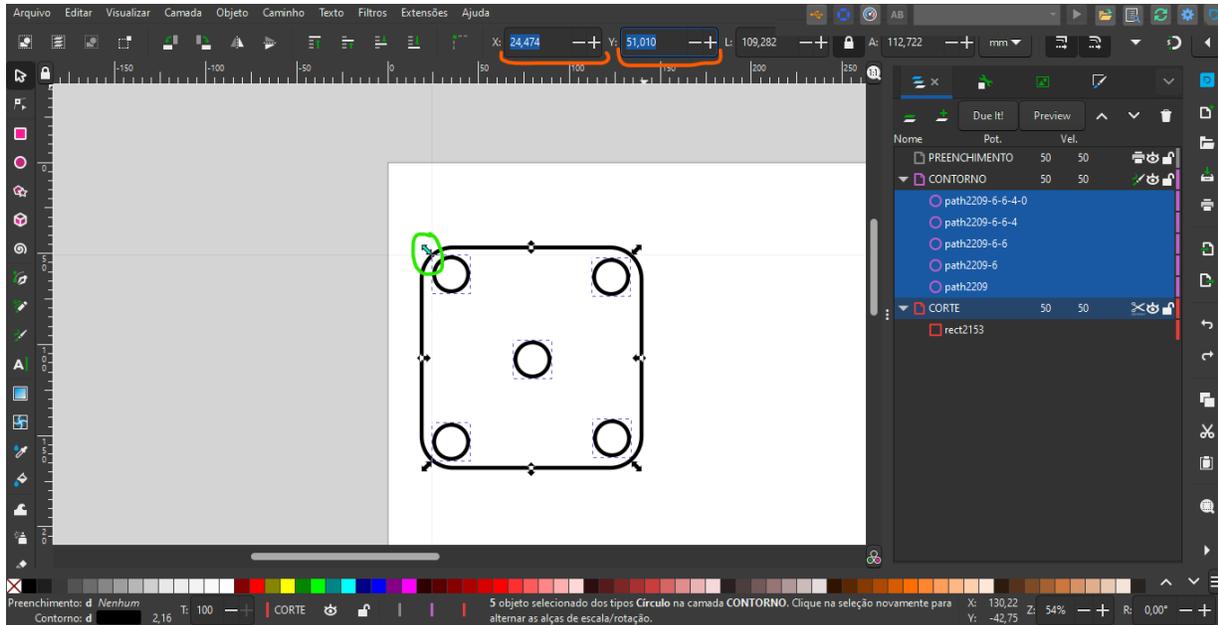


Ao escolher o tipo de corte a ser utilizado no arquivo, é importante criar uma camada para cada parte do desenho, pois as camadas são impressas no material na ordem em que aparecem na tela. Para isso, mantenha pressionada a tecla "Shift" enquanto seleciona os objetos que deseja mover para cada camada. Em seguida, clique com o botão direito sobre os objetos selecionados e escolha a opção "Mover para camada".

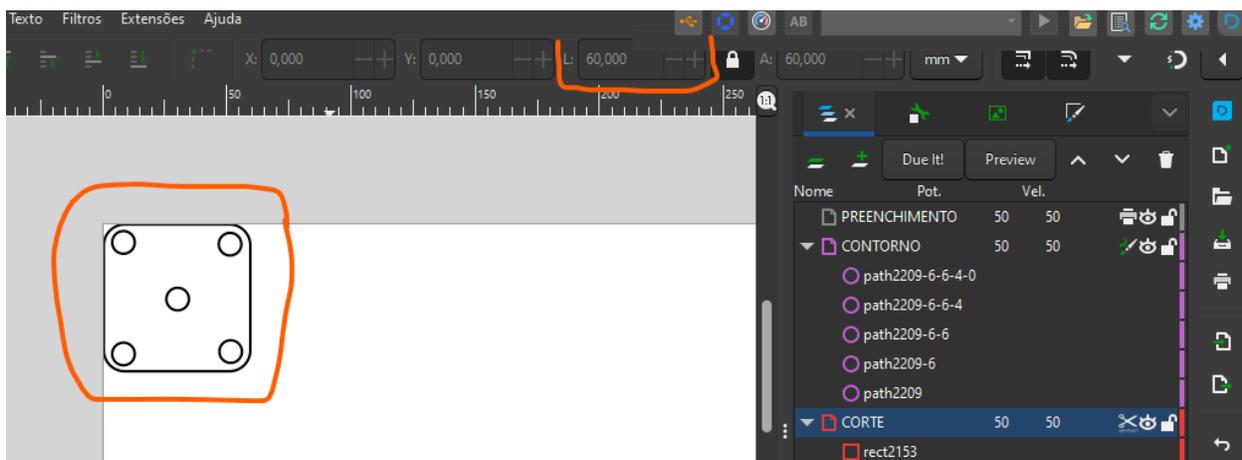


Após mover cada objeto para sua respectiva camada, é necessário posicionar o desenho no ponto (0, 0). Para isso, clique e segure o botão esquerdo do mouse e arraste para selecionar toda a figura. Em seguida, clique na seta esquerda da marcação verde e, no canto superior,

ajuste as coordenadas dos eixos X e Y (em laranja).



Após mover para o ponto zero, é necessário alterar o tamanho da impressão, para isso, ainda com o objeto selecionado, vá no canto superior e altere, lembrando que a unidade de medida é milímetros



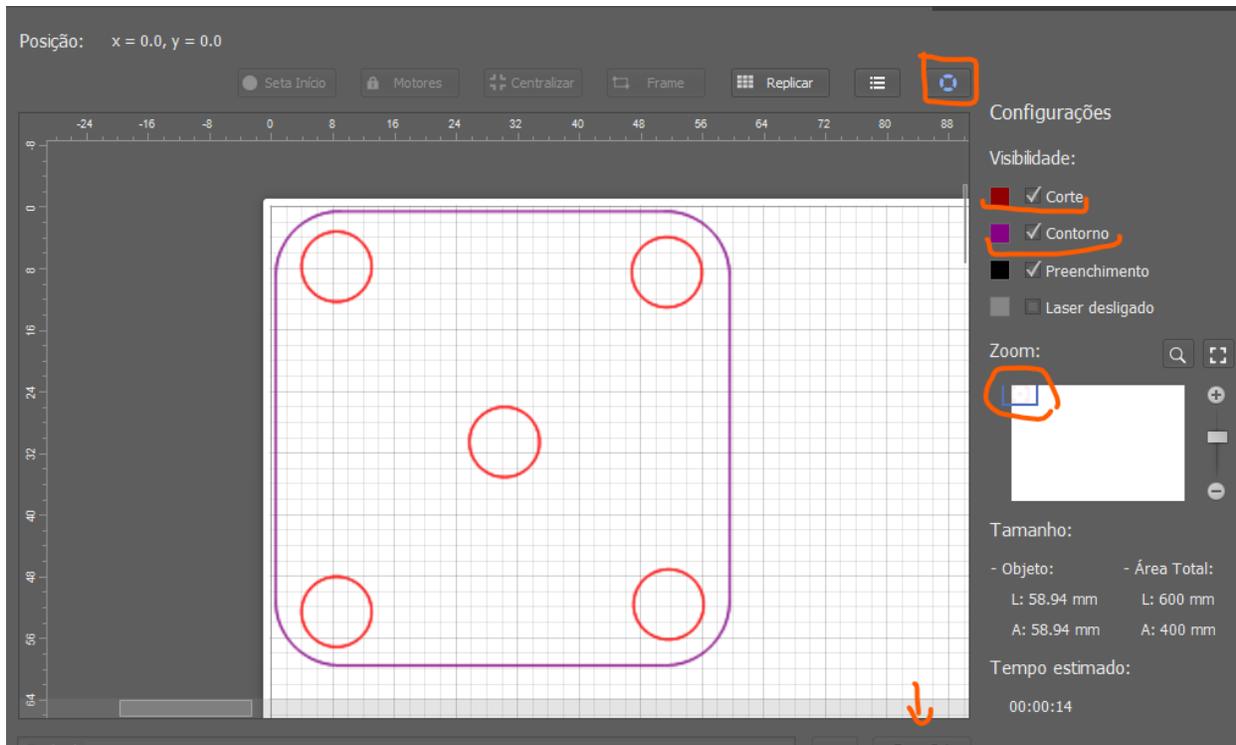
Após fazer isso, seu arquivo está pronto para ser cortado, coloque o exaustor para fora da janela e ligue a impressora, traga seu notebook para perto da impressora e ligue o cabo nele. Após isso, se conecte à rede da impressora, usando a senha “*due-laser*”.



Após ligar a máquina e conectar o cabo em seu dispositivo, é necessário colocar uma chapa de MDF, que é disponibilizado pela fábrica, dentro da corte a laser.



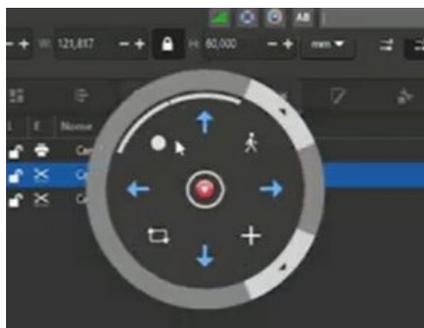
Com a máquina ligada, um led vermelho marcará o ponto onde vai ser cortado, e dentro do software, com o todo o desenho selecionado, é necessário clicar em “Preview”, para ver como a impressora irá desenhar a peça.



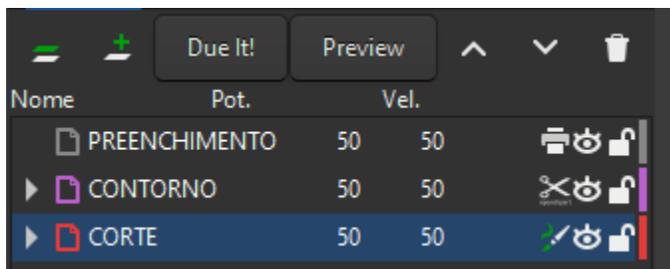
A flecha indica o botão para iniciar o corte

O quadrado indica o botão para mover o cabeçote dentro da máquina

As linhas indicadas por cores indicam, qual parte vai ser cortada e qual vai ser contornada



Quando clicar no botão do quadrado abre essa interface, em que
Nas flechas azuis: é possível mover o cabeçote
No ponto vermelho: vai sair um laser para saber se está cortando no lugar certo
O desenho de um ser humano: é a velocidade do cabeçote
O ponto branco, é para marcar o P. HOME



Nome	Pot.	Vel.	
PREENCHIMENTO	50	50	  
CONTORNO	50	50	  
CORTE	50	50	  

Antes de iniciar o corte é necessário ver a velocidade e potência da máquina, para saber se está de acordo com o que deseja, normalmente se deixa nessa configuração, potência(50w) e velocidade(50%).

Após tudo configurado, vá para a tela de Preview e aperte em DUE IT!, que a peça irá ser cortada.